

粘结钕铁硼

简介

粘结钕铁硼磁体是将磁粉和粘结剂的混合物装入压机模腔内,在一定压力下压制成形,再于150~175°C固化成形。其形状和尺寸由模具决定,产品一次成形,无需二次加工,可直接做成各种复杂的形状,具有磁性能较高、尺寸精度高、形状自由度大、耐蚀性好、充磁方式多样化、适合大批量,生产效率高等特点。

粘结钕铁硼磁体主要使用在各种微小型电机上,如主轴电机、步进电机、同步电机、直流电机、无刷直流电机等,可部分替代烧结钕铁硼磁体和铁氧体磁体,使电机的装配工艺更简便、可靠,成本更低、效率更高。



磁性能参数

牌号	剩余磁感应强度Br		矫顽力Hcb		内禀矫顽力Hcj		最大磁能积 (BH) max		温度系数α Br	居里温度	工作温度	密度	硬度
	mT	kGs	kA/m	kOe	kA/m	kOe	kJ/m ³	MGOe	%/°C	°C	°C	g/cm ³	HRB
CMN-2	300-400	3.0-4.0	160-240	2.0-3.0	480-640	6.0-8.0	16-24	2.0-3.0	-0.11	350	≤160	4.5-5.0	40-45
CMN-4	400-500	4.0-5.0	240-320	3.0-4.0	560-720	7.0-9.0	32-44	4.0-5.5	-0.11	350	≤160	5.2-5.7	40-45
CMN-6	500-600	5.0-6.0	320-400	4.0-5.0	560-720	7.0-9.0	48-60	6.0-7.5	-0.11	350	≤160	5.5-6.0	40-45
CMN-8	600-680	6.0-6.8	360-440	4.5-5.5	640-800	8.0-10.0	60-72	7.5-9.0	-0.11	350	≤160	5.8-6.1	35-38
CMN-8H	600-650	6.0-6.5	400-480	5.0-6.0	1040-1360	13.0-17.0	60-68	7.5-8.5	-0.12	300	≤160	5.8-6.1	35-38
CMN-8SR	600-650	6.0-6.5	400-480	5.0-6.0	800-1120	10.0-14.0	60-68	7.5-8.5	-0.13	300	≤180	5.8-6.1	35-38
CMN-8L	600-800	6.0-6.8	400-480	5.0-6.0	640-800	8.0-10.0	64-72	8.0-9.0	-0.12	300	≤160	5.8-6.1	35-38
CMN-10	680-730	6.8-7.3	400-480	5.0-6.0	640-800	8.0-10.0	76-84	9.5-10.5	-0.1	350	≤160	5.8-6.1	35-38
CMN-10H	700-750	7.0-7.5	400-480	5.0-6.0	640-800	8.0-10.0	80-88	10.0-11.0	-0.1	350	≤160	6.0-6.3	35-38
CMN-12	720-770	7.2-7.7	440-520	5.5-6.5	720-880	9.0-11.0	88-96	11.0-12.0	-0.1	350	≤160	6.0-6.3	35-38
CMN-12D	720-770	7.2-7.7	440-520	5.5-6.5	720-880	9.0-11.0	88-96	11.0-12.0	-0.08	400	≤170	6.0-6.3	35-38
CMN-12L	760-810	7.6-8.1	400-480	5.0-6.0	480-640	6.0-8.0	88-96	11.0-12.0	-0.11	320	≤150	6.0-6.3	35-38
CMN-13L	780-830	7.8-8.3	400-480	5.0-6.0	480-640	6.0-8.0	88-104	11.0-13.0	-0.11	320	≤150	6.1-6.4	35-38

注:CMN-*(H,D or L) CMN:表示模具压制,原料磁粉为MQ公司专利磁粉;
*:表示最大磁能积典型值为*MGoe; H,D:表示高的内禀矫顽力; L:表示低的内禀矫顽力

生产工艺流程

